

Attenzione: Evitare che il liquido penetri nell'indicatore danneggiando l'elettronica.

Risoluzione: 0,01mm/0,0005"
Precisione: +0,04mm



- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1-Testa di misura | 6-'in/mm' pulsante |
| 2-Braccio della pinza mobile | 7-'ABS' pulsante |
| 3-'M/TOL' pulsante | 8-Bras d'étrier mobile |
| 4-'DATA' pulsante | 9-Maniglia |
| 5-'ZERO' pulsante | 10-Indicazione di trasmissione dati |

1. Il calibro interno digitale viene utilizzato per misurare rapidamente le dimensioni interne.
2. Installare e rimuovere la batteria (CR2032); il lato negativo della batteria deve essere rivolto verso l'esterno (Fig. 1).



Fig. 1

3. Il display può essere ruotato di 320°.

4. Pulsanti:

Pressione prolungata: più di 2 secondi; pressione breve: meno di 2 secondi.

'M/TOL'

---Premere a lungo finché non appare 'TOL' per accedere alla modalità di misurazione della tolleranza. In questa modalità, '►' nell'angolo superiore destro lampeggia se la lettura è superiore al limite superiore; '◄' nell'angolo superiore sinistro lampeggia se la lettura è inferiore al limite inferiore. Premere brevemente il pulsante 'M/TOL' per uscire dalla modalità di misurazione della tolleranza.

---Premere a lungo fino a visualizzare 'TOL' e '▼' per accedere alla modalità di impostazione della tolleranza. L'ultima cifra lampeggia. Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per posizionare la cifra; la cifra lampeggia quando è posizionata. Premere brevemente il pulsante 'in/mm' per modificare la cifra da 0 a 9. Dopo aver impostato il limite inferiore, premere brevemente il pulsante 'M/TOL', appare '▲' e l'ultima cifra lampeggia. Impostare il limite superiore come l'impostazione del limite inferiore. Premere brevemente il pulsante 'M/TOL' per terminare l'impostazione e passare alla modalità di misurazione della tolleranza.

Se il limite inferiore è maggiore di quello superiore, apparirà la scritta 'EEE' e l'indicatore digitale entrerà automaticamente in modalità di impostazione della tolleranza.

---Se il limite inferiore è maggiore di quello superiore, apparirà la scritta 'EEE' e l'indicatore digitale entrerà automaticamente in modalità di impostazione della tolleranza.

'in/mm'

---Pressione prolungata: più di 2 secondi; pressione breve: meno di 2 secondi.

---Premere a lungo per cambiare la direzione di misurazione. Appare '▲', il valore aumenta se il mandrino si sposta verso l'alto. Appare '▼', il valore diminuisce se il mandrino si sposta verso l'alto.

'ABS'

---Premere brevemente per convertire la modalità di misurazione assoluta e relativa. La modalità normale è la modalità di misurazione assoluta (sul display compare la scritta 'ABS'). Premendo brevemente il pulsante si accede alla modalità di misurazione relativa in un punto qualsiasi (questo punto è chiamato 'punto zero relativo'), la dicitura 'ABS' scompare e la lettura è zero. In questa modalità, la lettura è la distanza dal 'punto zero relativo'. Premere nuovamente il pulsante per tornare alla modalità di misurazione assoluta.

---Premere a lungo per accedere alla modalità di impostazione della lettura iniziale. Viene visualizzato 'SET' e l'ultima cifra lampeggia. Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per posizionare la cifra; la cifra lampeggia quando è posizionata. Premere brevemente il pulsante 'in/mm' per cambiare la cifra da 0 a 9. Premere a lungo il pulsante 'ABS' per uscire dalla modalità di impostazione.

'ZERO'

---Quando il display è acceso: premere brevemente per ottenere la lettura iniziale in modalità di misurazione assoluta (sul display appare 'ABS'); premere a lungo per spegnere il display.

---Quando il display è spento: premere brevemente per accendere il display (è un falso spegnimento).

'DATA'

---Quando la trasmissione ha successo, la luce del LED si accende una volta, ma se la trasmissione è fallita, la luce del LED non si accende.

Funzione di finto spegnimento:

Premere a lungo il pulsante 'ZERO' per spegnere o lasciare lo schermo senza alcuna operazione per circa 2 ore. A questo punto, il dispositivo si trova in uno stato di finto spegnimento. In questo stato, il dispositivo ha una funzione di memoria dei dati e i dati originali vengono conservati quando viene riacceso.

Impostazioni di commutazione ad alta e bassa frequenza:

Dopo lo spegnimento, tenere premuto il tasto 'in/mm' e premere brevemente il tasto 'ZERO' per accendere, dopo la visualizzazione di '----', rilasciare il tasto 'in/mm' per entrare nell'impostazione della modalità di commutazione ad alta e bassa frequenza, premere brevemente il tasto 'in/mm' per regolare la modalità di commutazione, la visualizzazione di 'Fr-on' significa che la funzione di commutazione automatica della frequenza è attivata. Dopo 3 secondi senza l'azionamento dei pulsanti e delle aste di spinta, si passa automaticamente all'alta frequenza. L'indicazione 'Fr-oF' significa che la funzione di commutazione automatica della frequenza è disattivata e che il sensore mantiene invariato lo stato di alta frequenza. Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per confermare e salvare le impostazioni della modalità di commutazione ad alta e bassa frequenza e uscire dallo stato di lavoro.

Impostazione del tempo di spegnimento (si tratta di uno spegnimento reale):

Dopo lo spegnimento, tenere premuto il tasto 'ABS', premere brevemente il tasto 'ZERO' per accendere, dopo la visualizzazione di '----', rilasciare il tasto 'ABS' per entrare nell'impostazione della modalità di spegnimento, il display predefinito è '6.0', il che significa che si spegnerà automaticamente dopo 6 ore di sosta, premere brevemente il tasto 'ABS' il tasto può commutare il valore e può passare da 0 a 99 ore ogni 1 ora. Quando il display dell'interruttore è '0.0', significa che il misuratore non si spegnerà automaticamente.

5. È necessario eseguire la calibrazione prima della misurazione. L'impostazione dello zero avviene direttamente quando l'intervallo è 0-20 mm: premere la maniglia, rilasciarla per far entrare completamente in contatto le teste di misura. Premere "ZERO" per impostare lo zero. Se il campo di misura del calibro a corsoio è superiore a 20 mm, il calibro a corsoio viene calibrato con un utensile calibrato (o un blocco di misura). Il calibro a corsoio misura l'utensile calibrato (Fig. 2), impostare la lettura come il valore normale dell'utensile calibrato.



Fig.2

6. Durante la misurazione, premere la maniglia per rendere la distanza tra le due teste di misura superiore al diametro del pezzo. Rilasciare la maniglia per far sì che le teste di misura entrino completamente in contatto con il pezzo. Quando si misura il diametro, scuotere delicatamente il calibro lungo la direzione assiale e radiale del pezzo per trovare la lettura minima in direzione assiale (Fig. 3) e la lettura massima in direzione radiale (Fig. 4), quindi ottenere il risultato. Quando si misura la larghezza, è necessario trovare la lettura minima per ottenere il risultato.



Fig.3

Fig.4

7. Accessori opzionali: Cavo SPC (7315-50M, 7302-40M, 7305-40M).

8. Se il display non visualizza nulla o le cifre si confondono, la tensione della batteria è troppo bassa; sostituire la batteria. Se le cifre non cambiano quando si premono i pulsanti o si muove il braccio mobile della pinza, togliere la batteria e rimetterla dopo 1 minuto. Se l'indicatore non viene utilizzato per un lungo periodo di tempo, rimuovere la batteria. Altrimenti, il liquido potrebbe fuoriuscire dalla batteria e danneggiare l'indicatore.
9. Durante la misurazione, proteggere le teste di misura da un funzionamento eccessivo. Dopo l'uso, oliare le teste di misura per evitare la ruggine.